



MASCHINENLISTE STANZTECHNIK STAND 01/2019

STANZTECHNIK

Anz.	Beschreibung
1	Haulick + Roos 1600 - 2000 FSD (2000er Einbauraum)
1	Haulick + Roos 1000 - 1600 (1600er Einbauraum)
2	Haulick + Roos 63 to (1250er Einbauraum)
1	Haulick + Roos 2500 - 2500 (2500er Einbauraum)
1	Haulick + Roos 2500 - 3000 (3000er Einbauraum)
1	Stumpp 40 to (600er Einbauraum)
1	Stumpp 5 to
1	Bruderer BSTA 20 (420er Einbauraum)
5	Bruderer BSTA 500 - 110B (1100er Einbauraum)
4	Bruderer BSTA 300 - 85B (850er Einbauraum)
1	Bruderer BSTA 300 - 75B (750er Einbauraum)
1	Bruderer BSTA 50 HL (930er Einbauraum)
1	Bruderer BSTA 25 USL (730er Einbauraum)
5	Bruderer BSTA 25 (520er Einbauraum)
2	Bruderer BSTA 400 - 95 B (950er Einbauraum)
1	Bruderer BSTA 700 - 2000B (2000er Einbauraum)
4	Bruderer BSTA 510 - 1250B2
1	Bruderer BSTA 300 - 850B2
	Zum Teil mit Sonderausstattungen z.B. 12-fach bzw. 4-fach Aufwickler oder Stanzprüfzelle zum berührungslosen Messen und Prüfen von Endlosstanzprodukten oder 2 Bandvorschub
11	Otto PSS 40/M Prüfzellen
3	Otto inDie Module für Prüfungen im Werkzeug



ZUBEHÖR

- 3 Vester VVC600 Prü fzellen
- 2 Bandschweißanlagen für Vollbänder
- 3 Bandschweißanlagen für vorgestanzte Bänder mit einem Trägerstreifen
- 4 Bandrichtanlagen Kohler / TF bis 4mm Blechdicke (abhängig von der Bandbreite)
- * Laservorbereitung an mehreren Anlagen: z.B. Haulick + Roos 2500 - 2500 (2500er Einbauraum);
Haulick + Roos 1600 - 2000 FSD (2000er Einbauraum) BSTA 700 - 200B; 3x BSTA 500 - 110 B
- * Doppelplattenabwickler
- * Mehrfach - Spulenaufwickler
- * Tandemvorschübe
- * Schwenkwickler
- 3 Laserschweißanlagen (integriertem Stanzprozess)
- 1 Laserbeschriftung (integriertem Stanzprozess)

MESSRAUM

- 1 Werth Optimus 300
- 1 Werth 3D Videocheck
- 1 Flatscope
- 2 Scope Check 300
- 1 Videocheck (QS)
- 1 Keyence IM 6120 optischer Messprojektor
- 1 Zeiss O - Inspect
- 1 Nikon MM-800 Messmikroskop